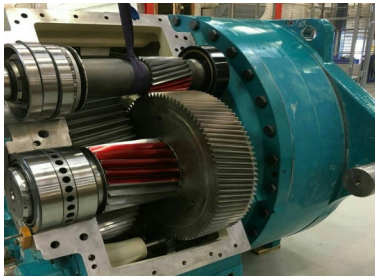


جدول آزمایش های روغن در حال سرویس گیربکس صنعتی Industrial Gear Box



اساساً برنامه آنالیز روغن به منظور قضاوت در مورد کیفیت نگهداری ماشین و روغن انجام می شود. در این رابطه سه اصل مهم و موثر در زمینه روغن و ماشین مورد ارزیابی قرار می گیرد:

الف- خواص روغن: استفاده و بکارگیری روغن مناسب بر اساس توصیه سازنده دستگاه

ب- آلاینده ها: وجود آلاینده ها در سیستم موجب کاهش کارایی ماشین و زایل شدن کیفیت مطلوب روغن می شود.

ج- فرسایش: آنالیز ذرات فرسایشی، ما را قادر به شناسایی و ارزیابی شرایط غیرعادی می نماید.



آزمایش های پایه

شامل آندسته از آزمایش هایی که جهت تعیین وضعیت سیستم، روغن در حال بهره برداری و برخی آلاینده ها انجام می شود.

حداقل حجم نمونه: 250 CC

نوع آزمایش روش استاندارد

روش استاندارد	نوع آزمایش	توضیحات
RDE/AES	Elemental Analysis	آنالیز عنصری شامل:
ASTM D6595	(Fe/Cr/Al/Pb/Cu/Sn/Ni/Ti/Ag/Mo)	- عناصر فرسایشی
	(Si/Na/B/V)	- عناصر آلاینده
	(Zn/P/Ca/Ba/Mg)	- عناصر افزودنی
ASTM D445	Viscosity@40°C	گرانروی در 40 درجه سانتیگراد
ASTM D6304	Water Determination	اندازه گیری آب (کارل فیشر)
Analex PQ90	Particle Quantifier (PQ)	سنجش ذرات آهنی
ASTM D974	Total Acid Number	عدد اسیدی کل
Predict DR5	Direct Reading Ferrography	فروگرافی مستقیم

آزمایش های تکمیلی

شامل آندسته از آزمایش هایی می باشد که در صورت نیاز، بسته به نتایج آزمایش های پایه و یا بنا بر درخواست مشتری انجام می شود.

حداقل حجم نمونه: 1500 CC

آیا میدانید؟

”صدای یک هشدار شنیده نخواهد شد، مگر اینکه آماده شنیدن آن باشیم“

نوع آزمایش روش استاندارد

روش استاندارد	نوع آزمایش	توضیحات
BS ISO 4407	Particle Density (PD)	تراکم ذرات
ASTM D892	Foaming Sequence 1	آزمایش کف - مرحله اول
ASTM D3427 IP 313	Air Release Value	قابلیت جدا شدن هوا از روغن
ASTM D893	Insoluble (pan or tol)	اندازه گیری مواد نامحلول
Predict FM-III	Analytical Ferrography(AF)	فروگرافی مشاهداتی
ASTM D1401	Water Separability	قابلیت تفکیک پذیری آب از روغن