

جدول آزمایش های روغن در حال سرویس کمپرسور هوا Air Compressor



تحقیقات انجام شده نشان میدهد: در بسیاری از شرکتها، کارخانجات و مجتمع های صنعتی عمدتاً بدلیل عدم شناخت کافی از توانمندی های روش های نوین نگهداری و تعمیرات و یا علیرغم شناخت کافی از فن آوری های نوین و موثر به دلیل عدم تمایل در بکارگیری آنها هنوز روش های سنتی نگهداری و تعمیرات در آنجا حاکم می باشد. نتیجه چنین رویکردی، افزایش هزینه های نگهداری و تعمیرات، خرابی های زودرس، مستهلک شدن زود هنگام تجهیزات و ماشین آلات و عدم راندمان و کارایی لازم می باشد.



آزمایش های پایه
شامل آندسته از آزمایش هایی که جهت تعیین وضعیت سیستم، روغن در حال بهره برداری و برخی آلاینده ها انجام می شود.
حداقل حجم نمونه: 250 CC

روش استاندارد	نوع آزمایش	
RDE/AES	Elemental Analysis	آنالیز عنصری شامل:
ASTM D6595	(Fe/Cr/Al/Pb/Cu/Sn/Ni/Ti/Ag/Mo)	- عناصر فرسایشی
	(Si/Na/B/V)	- عناصر آلاینده
	(Zn/P/Ca/Ba/Mg)	- عناصر افزودنی
ASTM D445	Viscosity@40°C	گرانروی در 40 درجه سانتیگراد
ASTM D6304	Water Determination	اندازه گیری آب (کارل فیشر)
ISO 4406 NAS 1638	Particle Analyzer	شکل شناسی ذرات
Analex PQ90	Particle Quantifier (PQ)	سنجش ذرات آهنی
ASTM D974	Total Acid Number	عدد اسیدی کل
Predict DR5	Direct Reading Ferrography	فروگرافی مستقیم

آزمایش های تکمیلی
شامل آندسته از آزمایش هایی می باشد که در صورت نیاز، بسته به نتایج آزمایش های پایه و یا بنا بر درخواست مشتری انجام می شود.
حداقل حجم نمونه: 1500 CC
آیا میدانید؟ ”صدای یک هشدار شنیده نخواهد شد، مگر اینکه آماده شنیدن آن باشیم“

روش استاندارد	نوع آزمایش	
ASTM D2272	Oxidation Stability (RBOT)	پایداری اکسیداسیون روغن
ASTM D3427 IP 313	Air Release Value	قابلیت جدا شدن هوا از روغن
ASTM D1401	Water Separability	قابلیت تفکیک پذیری آب از روغن
ASTM D892	Foaming Sequence 1	آزمایش کف - مرحله اول
ASTM D665	RUST Prevention	ممانعت از زنگ زدگی
ASTM D7843	V.P.T	پتانسیل تشکیل وارنیش
ASTM D130	Copper Strip Corrosion	تشخیص خوردگی روغن
ASTM D2273, D96	Water & sediment %	* آلودگی آب

* در صورت آلودگی شدید آب انجام خواهد شد.