

جدول آزمایش های روغن نو کمپرسور هوا Air compressor new oil



روغن های صنعتی جهت روانکاری تجهیزاتی از قبیل: توربین ها، کمپرسورها به کار می روند. این نوع روغن ها در برابر حرارت و اکسیداسیون پایدار بوده و دارای مقاومت عالی در برابر زنگ زدگی و خوردگی می باشند. از دیگر خواص مهم این نوع روغن ها خاصیت جدایی پذیری بالای آنها از آب می باشد. از این رو این روغن ها، به عنوان یک ترکیب چند منظوره نقش بسیار مهم و اساسی در کارکرد مطمئن سیستم ها ایفا می کنند. حصول اطمینان از کیفیت روغن قبل از مصرف برای سلامتی و کارکرد طولانی مدت دستگاه ها یک ضرورت می باشد.



آزمایش های مورد نیاز

شامل آندسته از آزمایش های مورد نیاز که جهت حصول اطمینان از روغن مصرفی برابر دیتا شیت و استاندارد بین المللی

حداقل حجم نمونه: 1500 CC

آیا میدانید؟
 ”صدای یک هشدار شنیده نخواهد شد، مگر اینکه آماده شنیدن آن باشیم“

روش استاندارد	نوع آزمایش	
RDE/AES ASTM D6595	Elemental Analysis	آنالیز عنصری شامل:
	(Fe/Cr/Al/Pb/Cu/Sn/Ni/Ti/Ag/Mo)	- عناصر فرسایشی
	(Si/Na/B/V)	- عناصر آلاینده
ASTM D445	Viscosity@40°C	گرانروی در ۴۰ درجه سانتیگراد
	Viscosity@100°C	گرانروی در ۱۰۰ درجه سانتیگراد
ASTM D6304	Water Determination	آلودگی آب (کارل فیشر)
ASTM D 92	Flash Point (Open Cup)	نقطه اشتعال باز
ASTM D 2270	VI	شاخص گرانروی
ASTM D 4052	Density @15°C	دانسیته در ۱۵ درجه
VISUAL	Appearance	وضعیت ظاهری
ASTM D892	Foaming	آزمایش کف
ASTM D974	Total Acid Number	عدد اسیدی کل
ASTM D 97	Pour Point	نقطه ریزش
ASTM D2272	Oxidation Stability (RBOT)	پایداری اکسیداسیون روغن
ASTM D 3427 IP 313	Air Release Value	قابلیت جدا شدن هوا از روغن
ASTM D665	RUSt-Prevention	ممانعت از زنگ زدگی
ASTM D130	copper Corrosion	تشخیص خوردگی
ASTM D1401	Water Separability	قابلیت تفکیک پذیری آب از روغن
ASTM D1500	Color	رنگ روغن
Iso 4406-99	Particle content	شمارنده ذرات

