

جدول آزمایش های روغن نو هیدرولیک غیر صنعتی Hydraulic New Oil



روغن های صنعتی جهت روانکاری تجهیزاتی از قبیل: توربین ها، کمپرسورها به کار می روند. این نوع روغن ها در برابر حرارت و اکسیداسیون پایدار بوده و دارای مقاومت عالی در برابر زنگ زدگی و خوردگی می باشند. از دیگر خواص مهم این نوع روغن ها خاصیت جدایی پذیری بالای آنها از آب می باشد. از این رو این روغن ها، به عنوان یک ترکیب چند منظوره نقش بسیار مهم و اساسی در کارکرد مطمئن سیستم ها ایفا می کنند. حصول اطمینان از کیفیت روغن قبل از مصرف برای سلامتی و کارکرد طولانی مدت دستگاه ها یک ضرورت می باشد.

آزمایش های مورد نیاز

شامل آندسته از آزمایش های مورد نیاز که جهت حصول اطمینان از روغن مصرفی ضروری می باشد

حداقل حجم نمونه: 1500 CC

آیا میدانید؟

”صدای یک هشدار شنیده نخواهد شد، مگر اینکه آماده شنیدن آن باشیم“

نوع آزمایش روش استاندارد

RDE/AES ASTM D6595	Elemental Analysis	آنالیز عنصری شامل:
	(Fe/Cr/Al/Pb/Cu/Sn/Ni/Ti/Ag/Mo)	- عناصر فرسایشی
	(Si/Na/B/V)	- عناصر آلاینده
	(Zn/P/Ca/Ba/Mg)	- عناصر افزودنی
ASTM D445	Viscosity@40°C	گرانروی در ۴۰ درجه سانتیگراد
ASTM D445	Viscosity@100°C	گرانروی در ۱۰۰ درجه سانتیگراد
Crackle Test	Crackle	آلودگی آب
ASTM D 92	Flash Point (Open Cup)	نقطه اشتعال باز
ASTM D 2270	VI	شاخص گرانروی
ASTM D 4052	Density @15°C	دانسیته در ۱۵ درجه
ASTMD97	Pour Point	نقطه ریزش
ASTM D974	Total Acid Number	اسیدیته کل