

جدول آزمایش های روغن نو هیدرولیک صنعتی industrial hydraulic new oil



روغن های نو صنعتی جهت روانکاری تجهیزات صنعتی بکار می روند. این نوع روغن ها در برابر حرارت و انتقال فشار پایدار بوده و دارای مقاومت عالی در برابر زنگ زدگی و خوردگی می باشند. از دیگر خواص مهم این نوع روغن ها خاصیت جداپذیری بالای آنها از آب می باشد. از این رو این روغن ها، به عنوان یک ترکیب چند منظوره نقش بسیار مهم و اساسی در کارکرد مطمئن سیستم ها ایفا می کنند. حصول اطمینان از کیفیت روغن قبل از مصرف برای سلامتی و کارکرد طولانی مدت دستگاه ها یک ضرورت می باشد.



آزمایش های مورد نیاز

شامل آندسته از آزمایش های مورد نیاز که جهت حصول اطمینان از روغن مصرفی ضروری می باشد

حداقل حجم نمونه: 1500 CC

آیا میدانیید؟
 ”صدای یک هشدار شنیده نخواهد شد، مگر اینکه آماده شنیدن آن باشیم“

روش استاندارد	نوع آزمایش	
RDE/AES	Elemental Analysis	آنالیز عنصری شامل:
ASTM D6595	(Fe/Cr/Al/Pb/Cu/Sn/Ni/Ti/Ag/Mo)	- عناصر فرسایشی
	(Si/Na/B/V)	- عناصر آلاینده
	(Zn/P/Ca/Ba/Mg)	- عناصر افزودنی
ASTM D445	Viscosity@40°C	گرانروی در ۴۰ درجه سانتیگراد
ASTM D445	Viscosity@100°C	گرانروی در ۱۰۰ درجه سانتیگراد
ASTM D6304	Water Determination	آلودگی آب (کارل فیشر)
ASTM D 92	Flash Point (Open Cup)	نقطه اشتعال باز
ASTM D 2270	VI	شاخص گرانروی
ASTM D 4052	Density @15°C	دانسیته در ۱۵ درجه
VISUAL	Appearance	وضعیت ظاهری
ASTM D892	Foaming	آزمایش کف
ASTM D974	Total Acid Number	عدد اسیدی کل
ASTM D 97	Pour Point	نقطه ریزش
ASTM D 3427 IP 313	Air Release Value	قابلیت جدا شدن هوا از روغن
ASTM D665	RUST-Prevention	ممانعت از زنگ زدگی
ASTM D130	copper Corrosion	تشخیص خوردگی
ASTM D1401	Water Separability	قابلیت تفکیک پذیری آب از روغن
Iso 4406-99	Particle countent	شمارنده ذرات
ASTM D1500	Color	رنگ روغن
Iso 4406-99	Particle countent	شمارنده ذرات