جدول آزمایش های روغن نو توربین بخار **steam turbine new oil**

روغن های صنعتی جهت روانکاری تجهیزاتی از قبیل: توربین‌ها،کمپرسورها به کار می‌روند. این نوع روغن ها در برابر حرارت و اکسیداسیون پایدار بوده و دارای مقاومت عالی در برابر زنگ‌زدگی و خوردگی می باشند.
از دیگر خواص مهم این نوع روغن ها خاصیت جداپذیری بالای آنها از آب می باشد. از این رو این روغن ها، به عنوان یک ترکیب چند منظوره نقش بسیار مهم و اساسی در کارکرد مطمئن سیستم ها ایفا می کنند. حصول اطمینان از کیفیت روغن قبل از مصرف برای سلامتی و کارکرد طولانی مدت دستگاه ها یک ضرورت می باشد.

نوع آزمایش		روش استاندارد
آنالیز عنصری شامل:	Elemental Analysis	RDE/AES ASTM D6595
– عناصرفرسایشی	(Fe/Cr/Al/Pb/Cu/Sn/Ni/Ti/Ag/Mo)	
– عناصرآلاینده	(Si/Na/B/V)	
– عناصر افزودنی	(Zn/P/Ca/Ba/Mg)	
گرانروی در ۴۰ درجه سانتیگراد	Viscosity@40°C	ASTM D445
گرانروی در ۱۰۰ درجه سانتیگراد	Viscosity@100°C	ASTM D445
آلودگی آب (کارل فیشر)	Water Determination	ASTM D6304
نقطه اشتعال باز	Flash Point (Open Cup)	ASTM D 92
شاخص گرانروی	VI	ASTM D 2270
دانسیته در ۱۵ درجه	Density @15°C	ASTM D 4052
وضعیت ظاهری	Appearance	VISUAL
آزمایش کف	Foaming	ASTM D892
عدد اسیدی کل	Total Acid Number	ASTM D974
نقطه ریزش	Pour Point	ASTM D 97
پایداری اکسیداسیون	Oxidation Stability (RBOT)	ASTM D2272
قابلیت جدا شدن هوا از روغن	Air Release Value	ASTM D 3427 IP 313
ممانعت از زنگ زدگی	RUST-Prevention	ASTM D665
تشخیص خوردگی	copper Corrosion	ASTM D130
خاصیت جدا پذیری بخار آب از روغن	Demulsibility	IP-19
رنگ روغن	Color	ASTM D1500
شمارنده ذرات	Particle countent	Iso 4406-99

آزمایش های مورد نیاز

شامل آندسته از آزمایش های مورد نیاز که جهت حصول اطمینان از روغن مصرفی برابر دیتا شیت و استاندارد بین المللی ضروری می باشد

حداقل حجم نمونه: 1500 CC

آیا میدانید؟
"صدای یک هشدار شنیده نخواهد شد، مگر اینکه آماده شنیدن آن باشیم"