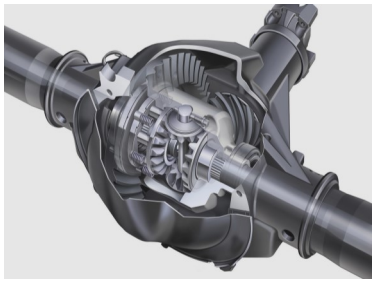
جدول آزمایش های روغن در حال سرویس دیفرانسیل Differential



امروزه با بکارگیری روش های نوین پایش وضعیت ماشین آلات و تجهیزات از طریق آنالیز روغن Oil Analysis (Machinery Condition Monitoring) بعنوان ابزاری موثر، و برخوردار از قابلیت بالا در تشخیص عیوب مکانیکی. امکان بهینه سازی سیستم ها و کنترل های مختلف نظیر بررسی روند استهلاک، کیفیت قطعات و مواد مصرفی و تعمیرات فراهم می گردد.

ایجادمنافع اقتصادی حاصل از بکارگیری برنامه آنالیز روغن نیز بعنوان یکی دیگر از توانمندی های برنامه مذکور می باشد.

نوع آزمایش		روش استاندارد
آنالیز عنصری شامل:	Elemental Analysis	RDE/AES ASTM D6595
– عناصرفرسایشی	(Fe/Cr/Al/Pb/Cu/Sn/Ni/Ti/Ag/Mo)	
– عناصرآلاینده	(Si/Na/B/V)	
– عناصر افزودنی	(Zn/P/Ca/Ba/Mg)	
گرانروی در ۴۰ درجه سانتیگراد	Viscosity@40°C	ASTM D445
آلودگی آب	Crackle	Crackle Test
سنجش ذرات آهنی	Particle Quantifier (PQ)	Analex PQ90
عدد اسیدی کل	Total Acid Number	ASTM D974

آزمایش های پایه

شامل آندسته از آزمایش هایی که جهت تعیین وضعیت سیستم، روغن در حال بهره برداری و برخی آلاینده ها انجام می شود.

حداقل حجم نمونه: 120 CC

نوع آزمایش		روش استاندارد
ضریب شدت فرسایش	TDPQ	Analex PQ90
فروگرافی مشاهداتی	Analytical Ferrography(AF)	Predict FM-III
فروگرافی مستقیم	Direct Reading Ferrography	Predict DR5

آزمایش های تکمیلی

شامل آندسته از آزمایش هایی می باشد که درصورت نیاز، بسته به نتایج آزمایش های پایه و یا بنا بر در خواست مشتری انجام می شود.

حداقل حجم نمونه: 250 CC

آیا میدانید؟

"صدای یک هشدار شنیده نخواهد شد، مگر اینکه آماده شنیدن آن باشیم"

آدرس : تهران – خیابان شهید بهشتی خیابان شهید صابونچی کوچه مبینی پلاک ۳۴ تلفن ۳۰ -۸۸۵۲۲۱۲۷ E-mail:nnp@novinnetpars.com Web:www.novinnetpars.com